

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0400809

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC22
Typ RC22-808
Radgröße 8 J x 18 EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X5	RC22-808 X5/ BA03 N5 Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	35	620	2150	8/2010
W1	RC22-808 W1/ BA16 N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	45	780	2150	8/2010
W1	RC22-808 W1/ BA14 N22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	45	780	2150	8/2010
W1	RC22-808 W1/ BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/108/67,1	45	780	2150	8/2010
O2	RC22-808 O2/ ohne Ring	5/110/65,1	35	800	2150	8/2010
D3	RC22-808 D3/ BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	35	800	2150	8/2010
D3	RC22-808 D3/ BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	48	780	2150	8/2010
D3	RC22-808 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	35	800	2150	8/2010
D3	RC22-808 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	47	780	2150	8/2010
D3	RC22-808 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	48	780	2150	8/2010
D4	RC22-808 D4/ ohne Ring	5/112/66,6	50	730	2150	8/2010
W4	RC22-808 W4/ BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	38	800	2150	8/2010
T3	RC22-808 T3/ ohne Ring	5/114,3/60,1	40	780	2150	1/2011
T3	RC22-808 T3/ ohne Ring	5/114,3/60,1	45	780	2150	1/2011
W4	RC22-808 W4/ BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	48	780	2150	8/2010
W4	RC22-808 W4/ BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	38	800	2150	8/2010
W4	RC22-808 W4/ BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	48	780	2150	8/2010
W4	RC22-808 W4/ BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	38	800	2150	8/2010
W4	RC22-808 W4/ BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	48	780	2150	8/2010
W4	RC22-808 W4/ BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	38	800	2150	8/2010
W4	RC22-808 W4/ BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	48	780	2150	8/2010
W5	RC22-808 W5/ BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	35	800	2150	8/2010
W5	RC22-808 W5/ ohne Ring	5/120/72,6	35	800	2150	8/2010

Kennzeichnung

KBA-Nummer	48166
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	RC22-808 (s.o.)
Radgröße	8Jx18EH2+
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-reichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	50	730	2150

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	205/35R18	35	800
5/114,3	205/35R18	38	800
5/114,3	205/35R18	48	780
5/100	205/35R18	35	620
5/108	205/35R18	42	780

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/60R18	35	800

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,773 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab September 2010 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	07.09.2010
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-02	25.11.2008
	mit Änderung vom	12.02.2009
Zentrierringzeichnung	wfv6467	06.12.2000
	mit Änderung vom	09.05.2008
Radzeichnung	RC22-808 Bl.1/2	03.08.2010
	mit Änderung vom	14.01.2011
Radzeichnung	RC22-808 Bl.2/2	03.08.2010
	mit Änderung vom	14.02.2011
Beschreibung	-	22.02.2011
Beschreibung	-	30.01.2013
Radzeichnung	RC22-808 Bl.1/2	03.08.2010
	mit Änderung vom	14.01.2011
Radzeichnung	RC22-808 Bl.1/2	03.08.2010
	mit Änderung vom	20.04.2012
Zentrierringzeichnung	wfv6467	06.12.2000
	mit Änderung vom	09.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-02	25.11.2008
	mit Änderung vom	12.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc B13	26.11.2010
	mit Änderung vom	22.03.2011

Anlagen

Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D2 mit Änderung vom	05.06.2003 23.05.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D6 mit Änderung vom	16.12.1998 05.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D8 mit Änderung vom	01.07.2003 08.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D9 mit Änderung vom	12.05.1998 02.10.2008
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D13 mit Änderung vom	16.12.1998 05.06.2003
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 23	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 25. März 2014



Bohlander

00208572.DOC